

# LUBRILAM C 12 I



LAVORAZIONE METALLI

Additivo per la laminazione a freddo dell'alluminio.

## IMPIEGHI

- Additivo concentrato per additivare fluidi base per la laminazione a freddo dell'alluminio.

## PROPRIETA'

- Additivo di tipo "alcool + estere" ad altissima concentrazione.
- Estrema facilità di dissoluzione quando si ha l'accortezza di tenere il prodotto a una temperatura di almeno 18-20°C
- Elevata capacità di reintegrare le proprietà lubrificanti/untuosanti del fluido.
- Elevata stabilità all'ossidazione
- Tutti i componenti ricadono nelle **FDA 21 CFR 178.3910 e 178.3570** quindi  
**POSSONO VENIRE A CONTATTO CON ALIMENTI**

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	LUBRILAM C 12 I
Aspetto	A vista	kg/l	Limpido
Colore	ASTM D 1500	-	L 0,5
Densità a 20°C	ASTM D 4052	Kg/l	0,836
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	10,19
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt°C	21,02
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	117
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	18
P.to intorbidamento	ASTM D 2500	°C	16

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL ITALIA  
Industria e Specialità  
7/09/01  
LUBRILAM C 12 I  
1/1



Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.  
E' disponibile presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.